



Estado de Goiás

NOTA DE EMPENHO



Número da NE: **2026.1901.017.00006**

Emissão: **02/03/2026**

Unidade	1901 - GAB. DA SECRET. RELAÇÕES INSTITUCIONAIS
Credor	52.112.868/0001-87 - 2 CONSELHO COMUNITARIO DE SEGURANCA E DEFESA SOCIAL DE MAMBAI
Valor	R\$ 65.300,00 (sessenta e cinco mil e trezentos reais).

Classificação	
Programa de	04.122.0300.3377 - PROJETOS E ATIVIDADES DECORRENTES DE EMENDAS PARLAMENTARES ESTADUAIS IMPOSITIVAS
Fonte	15000100 - RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS - RECEITAS ORDINÁRIAS
Projeto/Entrega/IP	Não se Aplica
Plano Interno (PI)	Gestão e manutenção
Emenda	985/2026
Nº do Contrato/Ano	Não se aplica
Nº do Convênio	Não se aplica

Detalhamento do Empenho			
Tipo de NE	Ordinário	Processo	202600005001124
Formalidade	Outras	Mod.	Nao Aplicavel

Crédito disponível	Valor da NE	Saldo após NE
R\$ 16.285.600,00	R\$ 65.300,00	R\$ 16.220.300,00

Natureza de despesa		
Código	Descrição	Valor
4.4.50.42.05	Auxílio à Entidades Privadas sem fins Lucrativos	R\$ 65.300,00
Total		R\$ 65.300,00



Estado de Goiás

NOTA DE EMPENHO



Número da NE: **2026.1901.017.00006**

Emissão: **02/03/2026**

Unidade	1901 - GAB. DA SECRET. RELAÇÕES INSTITUCIONAIS
Credor	52.112.868/0001-87 - 2 CONSELHO COMUNITARIO DE SEGURANCA E DEFESA SOCIAL DE MAMBAI
Valor	R\$ 65.300,00 (sessenta e cinco mil e trezentos reais).

Observação

Emenda Parlamentar Impositiva número 985.13 Município GOIANIA Deputado CORONEL ADAILTON Beneficiário: 2º CONSELHO COMUNITÁRIO DE SEGURANÇA E DEFESA SOCIAL DE MAMBAÍ Objeto da Emenda Aquisição de instrumentos musicais.
Modalidade: TERMO DE FOMENTO Nº 24/2026

ARMANDO VERGILIO DOS SANTOS JUNIOR

SECRETÁRIO

ALEXANDRE RASMUSSEM ALVES

Chefe de Gabinete